

Gyps'in 1 PZ-HV

Sous-enduit de plâtre allégé - supports absorbants

Domaine d'application

Gyps'in 1 PZ-HV est une sous couche pour l'intérieur sur les maçonneries en briques, silico-calcaire, blocs de béton, béton cellulaire ou bétons banchés. Les supports à haut pouvoir absorbant tels les blocs silico-calcaires, cellulaires ou similaires, peuvent être enduits de Gyps'in 1 PZ-HV sans traitement préalable. Il est recommandé pour l'enduction de hourdis préfabriqués, si ces derniers présentent une absorption élevée. Gyps'in 1 PZ-HV est utilisé également pour le parachèvement de tous types de plafonds, tels les dalles pleines, hourdis préfabriqués et prédalles, ainsi que sur les supports métalliques d'enduit tels que Grip-Latt ou Stucanet, en respectant les préconisations de leurs fabricants.

Composition

Gyps'in 1 PZ-HV est un mélange homogène de plâtre fin, de chaux hydratée, d'agréments allégés, d'ajouts et d'adjuvants.

Propriétés

Gyps'in 1PZ-HV est un enduit allégé à base de plâtre, prêt à gâcher, utilisé manuellement ou par projection mécanique directement sur supports absorbants en couche de fond d'un enduit bicouche pour plafonnage intérieur.

Préparation support

Les supports doivent être solides, propres, sains, exempts de poussières. Gyps'in 1 PZ-HV ne sera jamais appliquée sur des supports en contact permanent avec l'humidité. Durant sa mise en oeuvre et pendant son durcissement, la température ambiante et celle du support ne peuvent être inférieures à 5° C ni supérieures à 30° C. On évitera d'appliquer le mortier sur un support en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les heures suivant sa mise en oeuvre.

En période hivernale, les locaux seront maintenus à une température supérieure à 5° C pendant environ 4 semaines.

Préparation mélange

Verser la poudre dans de l'eau propre: 18 litres d'eau pour un sac de 25 kg. Mélanger à l'aide d'un fouet mécanique jusqu'à disparition complète des grumeaux. Lors de la projection mécanique du Gyps'in 1 PZ HV, déverser la poudre dans la machine et régler le débit d'eau afin d'obtenir la consistance adéquate. Temps d'emploi: ± 60 minutes. Le plâtre raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni réutilisé.

Application

Gyps'in 1PZ-HV est appliqué manuellement ou par projection en une ou deux passes jusqu'à l'obtention de l'épaisseur souhaitée.

Épaisseur conseillée: 8 à 10 mm par couche (sur plafonds: maximum 15 mm).

Dans le cas de supports métalliques d'enduit, le recouvrement est d'au moins 15 mm, côté face visible.

Immédiatement après sa mise en place, le plâtre est dressé, tiré à la règle métallique. Après son raidissement les balèvres sont arasées, les angles rentrants dressés. Après durcissement (± 2 heures) Gyps'in 1PZ-HV reçoit en finition l'enduit Gyps'in 2 (S) ou Gyps'in 12. Pour ne pas entraver le séchage et la carbonatation, les locaux seront ventilés.

Consommation

± 8 kg/m² par cm d'épaisseur.



Gyps'in 1 PZ-HV

Sous-enduit de plâtre allégé - supports absorbants

Caractéristiques techniques

Masse volumique sèche	± 690 kg/m ³
Rendement	± 1300 l/t
Rétention d'eau après 10 minutes	≥ 98 %
Adhérence (sur briques)	≥ 0,2 MPa
Temps d'emploi	± 60 min

Conditionnement

Gyps'in 1 PZ-HV est conditionné en sacs de 25 kg sur palettes Euro houssées de 1000 kg. La durée de conservation dans l'emballage d'origine et à l'abri de l'humidité est de 6 mois.

Classification

Conforme la norme Européenne EN 13279-1 : B4 Plâtre de construction allégé. Gyps'in 1 PZ-HV bénéficie du certificat de qualité du bureau de contrôle 'SECO'.